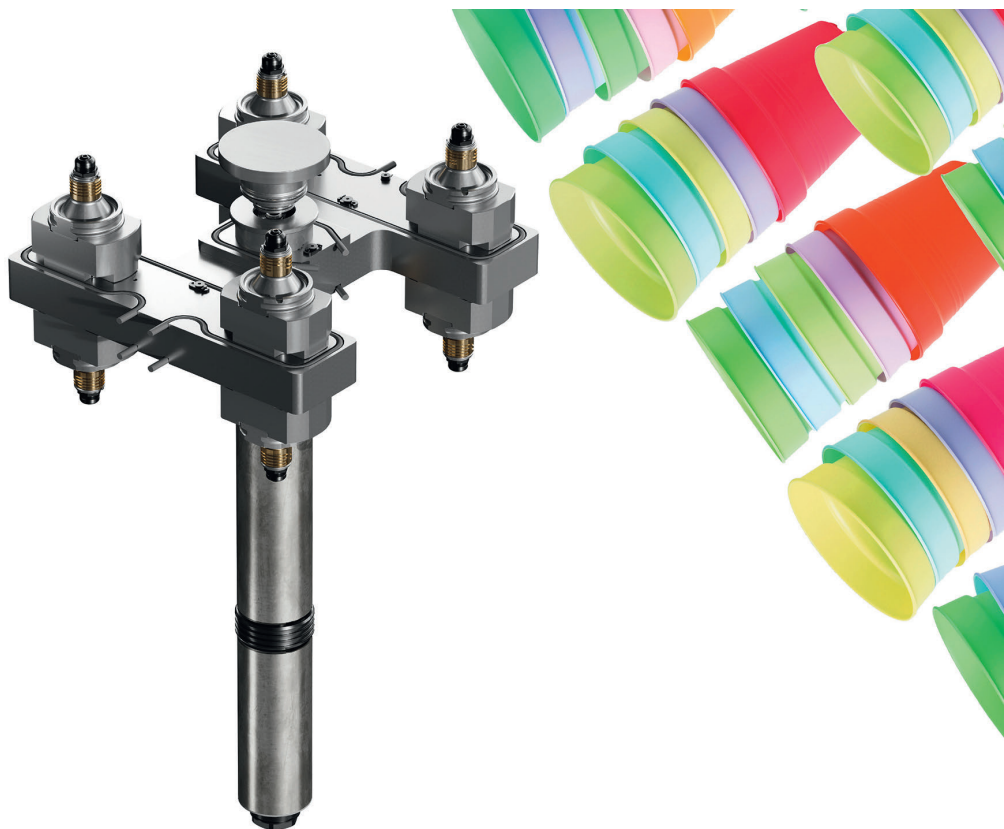


Flexibilität und Nachhaltigkeit gesteigert

Auf der K 2022 stellt Oerlikon HRSflow ein auf kleine Schussgewichte zugeschnittenes Heißkanalsortiment sowie die neue Xp-Düsenserie für den Einsatz im Dünnwandspritzguss in den Mittelpunkt seines Auftritts.

Der Heißkanalspezialist Oerlikon HRSflow hat sein Portfolio um Komponenten für das Spritzgießen von anspruchsvollen Formteilen mit geringen Schussgewichten in stabilen und zuverlässigen Prozessen erweitert. Das Unternehmen bietet nun komplette Systeme für dieses Marktsegment an, in dem oft geringe Abstände zwischen den Anspritzpunkten erforderlich sind. Dazu gehören Düsen mit kleinen Abmessungen in allen Ausführungen, von offen bis Nadelverschluss, sowie die dazugehörigen Verteiler und Betätigungseinheiten. Bei Anwendungen mit mehreren Kavitäten sorgt eine Hubplatte (Multiventilplatte, MVP) für ein synchrones, exaktes Einspritzen in alle Kavitäten und damit für eine hohe Teilegewichtskonstanz.

Mit speziellen Lösungen eignet sich die neue Low-Weight-Shot-Systemlinie für Marktsegmente wie Medizintechnik, Dünnwand-Verpackungen, Getränke und Haushalt, etwa in Mehrkavitäten-Werkzeugen hergestellte Verschlüsse, sowie Kosmetik, Körperpflege und technische Teile. Die neueste Version verarbeitet selbst Biopolymere und PCR-Compounds mit hoher Zuverlässigkeit. Für hochkorrosive Polymere einschließlich flammhemmender Compounds ist eine Version mit einer speziell beschichteten Düsen Spitze erhältlich. Für anspruchsvolle Anwendungen nutzt Oerlikon HRSflow ein additives Fertigungsverfahren (Selective Laser Melting, SLM), um speziell designte Kühlkreisläufe für alle Marktsegmente herzustellen. Dank der gemeinsamen Erfahrung mit der Schwestermarke Oerlikon Balzers bietet Oerlikon HRSflow auch eine innovative Schutzbeschichtung für alle Formteilerflächen, um deren Korrosionsbeständigkeit weiter zu erhöhen.



Die Xp-Düsenserie erlaubt die Face-to-Face-Montage in kompakten Etagenwerkzeugen © Oerlikon HRSflow

Für Dünnwand-Spritzgießen und Etagenwerkzeuge

Die Nadelverschlussdüsen der Xp-Serie sind für hohe Fülldrücke bis 2200 bar ausgelegt und ermöglichen sehr kurze Einspritz- und Zykluszeiten in einem stabilen Prozess mit hoher Teilegewichtskonstanz. So hat das Unternehmen eine innovative, zum Patent angemeldete Lösung für Etagensysteme im Dünnwandspritzguss entwickelt. Die Montage ist dank einer Plug-and-Play-Installation stark vereinfacht und effizient. Dieses Heißkanalsystem, das den energiesparenden Einsatz kleinerer Spritzgießmaschinen erlaubt, ist für eine Plattenstärke von 240 Millimetern ausgelegt. Damit können symmetrische Systeme mit bis zu acht plus acht Anspritzpunkten geliefert werden, mit einem Mindestabstand von 65 Millimetern zwischen den Kavitäten und 120 Millimetern zwischen Düse und Anguss.

Oerlikon HRSflow hat kürzlich die Bediensoftware zur Steuerung der FlexFlow-Heißkanalsysteme weiterentwickelt, um sie noch intuitiver und komfortabler zu gestalten. Mit dem gründlich überarbeiteten Human Machine Interface (HMI) 4.0 können jetzt Systeme mit unterschiedlichen Düsentypen integriert und mehrere Parametersätze pro Werkzeug gespeichert werden. Es bestehen erweiterte Möglichkeiten zur individuellen Ansteuerung der jeweiligen Servomotoren zur Düsen-nadelpositionierung und zur Überwachung der Prozessstabilität. ♦

Info

HERSTELLER
Oerlikon HRSflow
 65479 Raunheim, Tel. +49 6142 6033044
www.oerlikon.com/hrsflow
Messe K, Halle 1/Stand D10